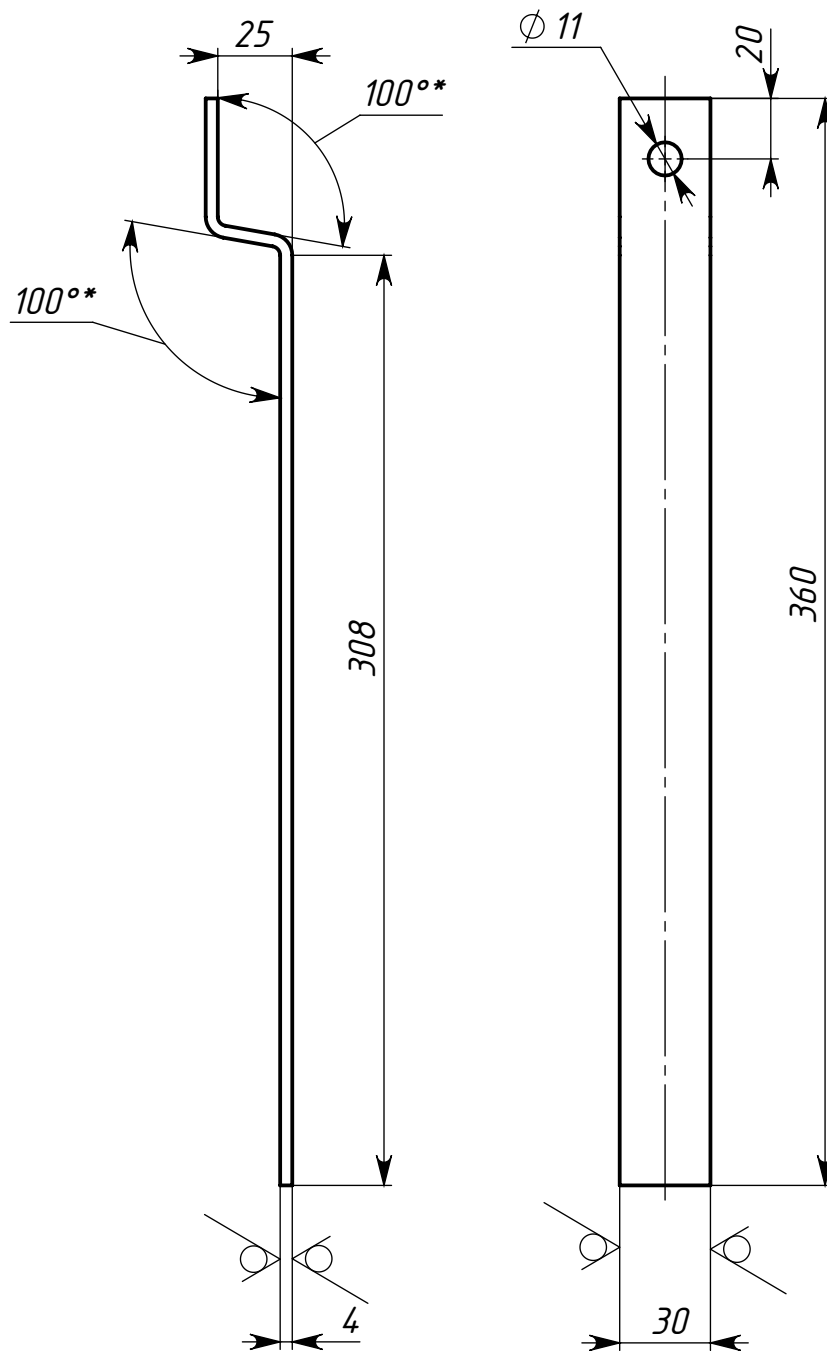


Инв. № подл.

$\sqrt{Rz50(\sqrt{\quad})}$



1. Размеры для справок.
2. *Размеры обеспечить инструментом.
3. Остальные технические требования по ОСТ92-0400-69.

| | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------------|----------|-------|------|---------------------|------|--|--|----------|---------|--|--|
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Шина 1 | Лит. | | | Масса | Масштаб | | |
| Разраб. | Волосков | ЭЦП | | | | | | | 0,4 | 1:2,5 | | |
| Пров. | Перевошикова | ЭЦП | | | | | | | | | | |
| Т.контр. | Хадитова | ЭЦП | | | | Лист | | | Листов 1 | | | |
| Нач.КБ | Колесников | ЭЦП | | | ШММ 4х30 ГОСТ434-78 | | | | | | | |
| Н.контр. | Завалина | ЭЦП | | | | | | | | | | |
| Чтв. | Павлов | ЭЦП | | | | | | | | | | |